



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103357921 A

(43) 申请公布日 2013. 10. 23

(21) 申请号 201310293799. 3

(22) 申请日 2013. 07. 12

(71) 申请人 徐州工业职业技术学院  
地址 221002 江苏省徐州市九里区襄王路 1  
号

(72) 发明人 苑爱峰 秋艳 周波

(74) 专利代理机构 徐州市三联专利事务所  
32220

代理人 高坤明

(51) Int. Cl.

*B23B 47/00* (2006. 01)

*B23Q 3/10* (2006. 01)

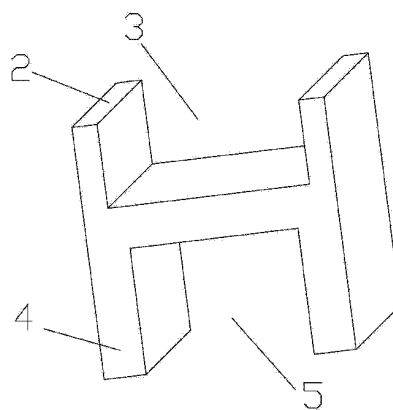
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

台式钻床垫块

(57) 摘要

本发明公开了一种台式钻床垫块,属于钻床技术领域。本发明包括垫块本体,垫块本体的上平面中部制作有上通槽,上通槽的两边形成上支腿,上支腿的上平面与所述的垫块本体的下平面相平行。在所述的垫块本体的下平面的中部制作有下通槽,下通槽的两边形成下支腿,垫块本体形成“H”形,所述的下支腿的下平面与所述的上支腿的上平面相平行。



1. 一种台式钻床垫块,其特征在于:它包括垫块本体(1),垫块本体(1)的上平面中部制作有上通槽(3),上通槽(3)的两边形成上支腿(2),上支腿(2)的上平面与所述的垫块本体(1)的下平面相平行。

2. 根据权利要求1所述的台式钻床垫块,其特征在于:在所述的垫块本体(1)的下平面的中部制作有下通槽(5),下通槽(5)的两边形成下支腿(4),垫块本体(1)形成“H”形,所述的下支腿(4)的下平面与所述的上支腿(2)的上平面相平行。

3. 根据权利要求2所述的台式钻床垫块,其特征在于:所述的下通槽(5)的深度大于所述的上通槽(3)的深度。

## 台式钻床垫块

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种钻床垫块,属于钻床技术领域。

### 背景技术

[0002] 现有的台式钻床用垫块,通常是一个长方体,或是木质,或是钢件,加工工件通孔时,钻头总是钻削到垫块,导致垫块表面凹凸不平,影响垫块表面平面度和工件加工精度。

### 发明内容

[0003] 为了克服上述现有技术的不足之处,本发明提供一种台式钻床垫块,在垫块本体上制作通槽,有效避免垫块被钻到的现象。

[0004] 本发明是通过如下技术方案实现的:一种台式钻床垫块,它包括垫块本体,垫块本体的上平面中部制作有上通槽,上通槽的两边形成上支腿,上支腿的上平面与所述的垫块本体的下平面相平行。

[0005] 在所述的垫块本体的下平面的中部制作有下通槽,下通槽的两边形成下支腿,垫块本体形成“H”形,所述的下支腿的下平面与所述的上支腿的上平面相平行。

[0006] 所述的下通槽的深度大于所述的上通槽的深度。

[0007] 本发明的有益效果是:在垫块本体上制作通槽,有效避免垫块被钻到的现象。在台式钻床上加工工件通孔时,将本发明垫块放入钻床工作台钳口内,垫块上安放工件,利用钳口夹紧工件,由于上平面开有上通槽,保证钻头钻穿工件,避免垫块被钻到,保证垫块表面平面度和工件加工精度,而且槽内铁屑清理方便。下通槽的深度较大,工作时下支脚支撑工件,满足较大直径的钻头加工通孔。本发明结构简单、使用方便。

### 附图说明

[0008] 下面根据附图和实施例对本发明进一步说明。

[0009] 图 1 是本发明实施例一结构示意图;

图 2 是本发明实施例二结构示意图。

[0010] 图中,1、垫块本体,2、上支腿,3、上通槽,4、下支腿,5、下通槽。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合实施例和附图对本发明进一步说明。

[0012] 如图 1 所示,一种台式钻床垫块,它包括垫块本体 1,垫块本体 1 的上平面中部制作有上通槽 3,上通槽 3 的两边形成上支腿 2,上支腿 2 的上平面与所述的垫块本体 1 的下平面相平行。

[0013] 如图 2 所示,在所述的垫块本体 1 的下平面的中部制作有下通槽 5,下通槽 5 的两边形成下支腿 4,垫块本体 1 形成“H”形,所述的下支腿 4 的下平面与所述的上支腿 2 的上平面相平行。

[0014] 所述的下通槽 5 的深度大于所述的上通槽 3 的深度。

[0015] 在台式钻床上加工工件通孔时,将本发明垫块放入钻床工作台钳口内,垫块上安放工件,利用钳口夹紧工件,由于上平面开有上通槽,保证钻头钻穿工件,避免垫块被钻到,保证垫块表面平面度和工件加工精度,而且槽内铁屑清理方便。下通槽的深度较大,工作时下支脚支撑工件,满足较大直径的钻头加工通孔。

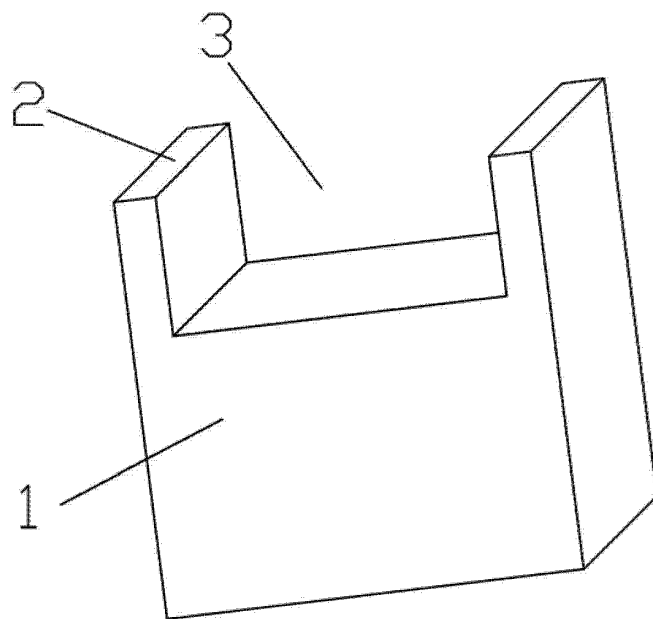


图 1

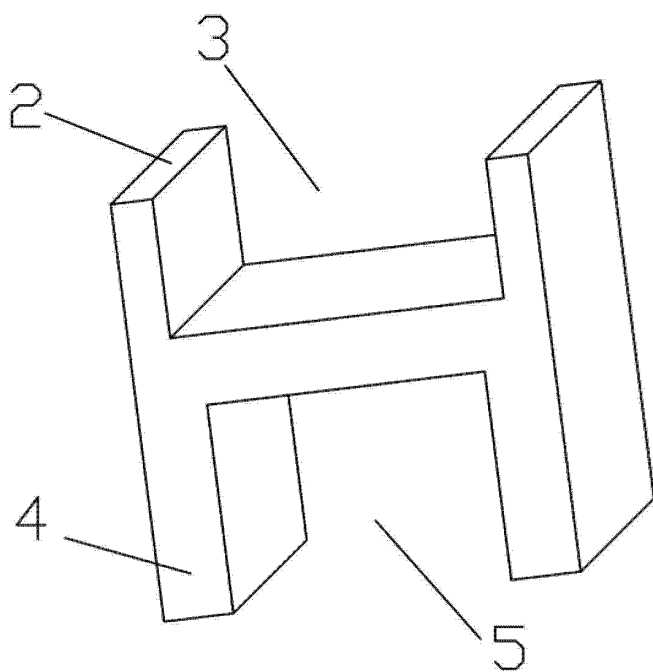


图 2